



Fecha Emisión: 09/02/2026
Nº Correlativo: 4326
ID Documento: 162777

INFORME DE RENDICIÓN

RUT Federación: 65229914-8
Institución: PATINAJE (Federación Deportiva Chilena de Patinaje)
Proyecto: CAMPEONATOS NACIONALES DE PATINAJE ARTÍSTICO 2025
Código Proyecto: 2500042421
Periodo Rendido: ENERO 2026

Yo JOSE CARLOS MARCELO URRUTIA BURDILES, en representación de PATINAJE (FEDERACIÓN DEPORTIVA CHILENA DE PATINAJE) declaro que se ha rendido un monto de \$3.600.000 corresponde al producto CAMPEONATO NACIONAL FIGURAS TODA CATEGORÍA. El cual contempla el periodo de ENERO 2026.

Declaro bajo juramento que los documentos presentados son copia fiel de sus originales que obran en poder de PATINAJE (FEDERACIÓN DEPORTIVA CHILENA DE PATINAJE) y corresponden a los gastos declarados en el formulario del proyecto o informados mediante la modificación respectiva, en los términos que el Proyecto ha sido aprobado por el Instituto Nacional de Deportes.

La documentación se encuentra en dependencias de PATINAJE (FEDERACIÓN DEPORTIVA CHILENA DE PATINAJE) y ha sido inutilizada para otros fines, estando disponible para consulta de vuestra institución como de la Contraloría General de la República.

El detalle de la revisión de las cuentas es el siguiente:

Categoría Gasto	Tipo	Proveedor (RUT - Nombre)	Fecha Documento	Monto	Estado	Objeciones Tipificadas
Bienes y Servicios	GASTOS GENERALES	78178612-8 - JUECES FEDERADOS DE PATINAJE SPA	10/12/2025	\$972.864	Pendiente	
Bienes y Servicios	GASTOS GENERALES	78178612-8 - JUECES FEDERADOS DE PATINAJE SPA	10/12/2025	\$2.627.136	Pendiente	

Detalle de Documentos:

FIRMA

Nombre: JOSE CARLOS MARCELO URRUTIA BURDILES

Rut: 12563836-8

Cargo: Representante Legal

Institución: PATINAJE (FEDERACIÓN DEPORTIVA CHILENA DE PATINAJE)



CVE: DDC62277

Puede validar este documento en <https://validador.firmaya.cl>

www.bpo-advisors.net